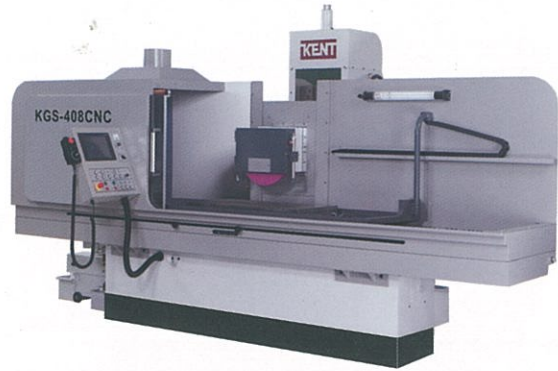


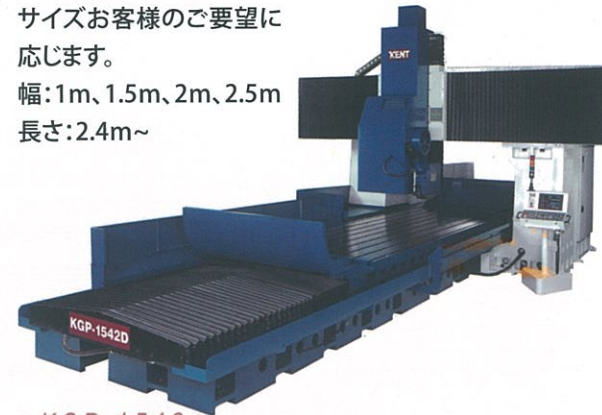
他の商品

CNC平面研削盤

門型研削盤



● KGS-408CNC



● KGP-1542

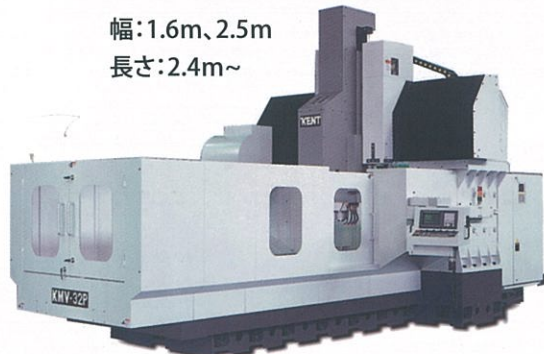
サイズお客様のご要望に
応じます。
幅:1m、1.5m、2m、2.5m
長さ:2.4m~

門型マシニングセンタ

立形マシニングセンタ

CNC円筒研削盤

幅:1.6m、2.5m
長さ:2.4m~



● KMV-32P



● KMV-11VC



● KGC-3080CNC



本社(台湾新北市)
面積:1700m²,社員数40人



台湾斗六機械廠
面積:16700m²,社員数100人



中国浙江榮德廠
面積:33000m²,社員数260人



米国CA分公司

KENT KENT INDUSTRIAL CO., LTD.

本社:241台湾新北市三重區光復路一段61巷27號13樓

URL:www.ketind.com

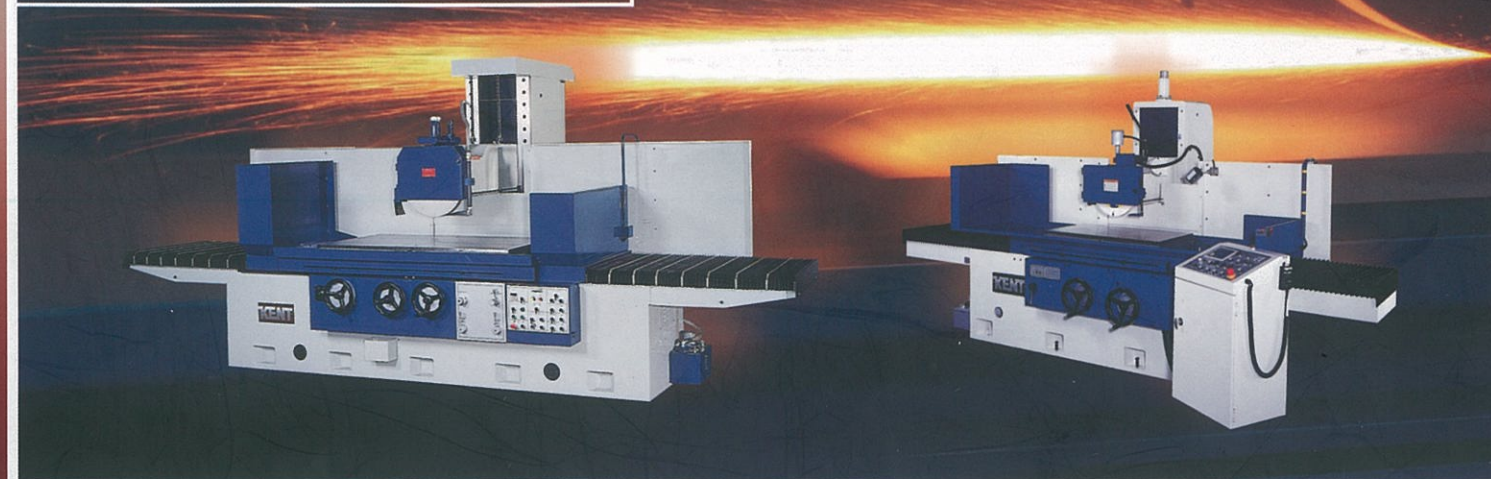
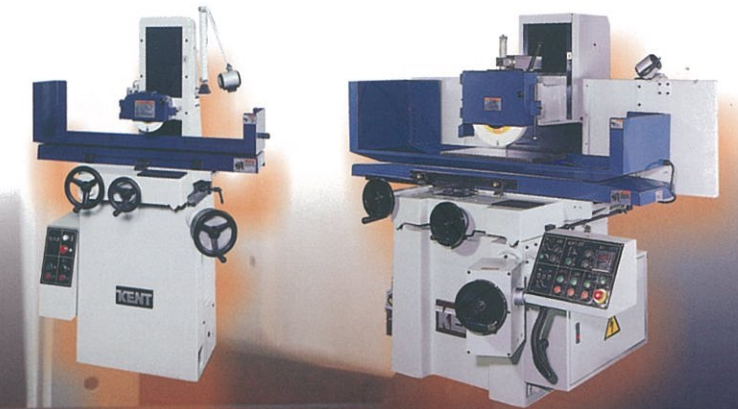
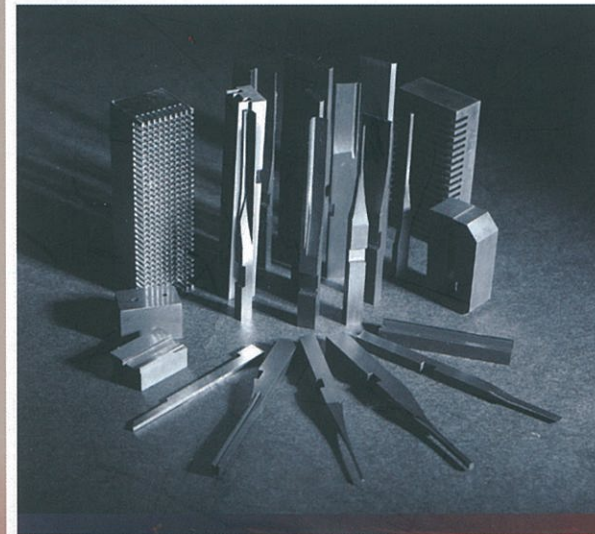
TEL:02-2995-1425

FAX:02-2995-5942



建德工業股份有限公司

精密平面研削盤
総合カタログ



概要

建徳工業は1966年に創立され、1969年に台湾で始めて成形平面研削盤の開発に成功。以来40余年にわたり平面研削盤の開発、製造を続けています。今は世界中に50,000台以上の実績に達しました。

'79年アメリカと日本に連絡事務所を設立し、'89年に日本に販売とサービスを目的として支社を開設しました。日本に進出して以来、日本での永年の販売継続と豊富な品揃えによって更に安価で優れた品質と万全なアフターサービスをご提供して約30年間に2000台以上の販売実績を達成しました。納入実績には京セラ殿、アスザック殿、協立機工殿等、最新の材料加工も含まれます。

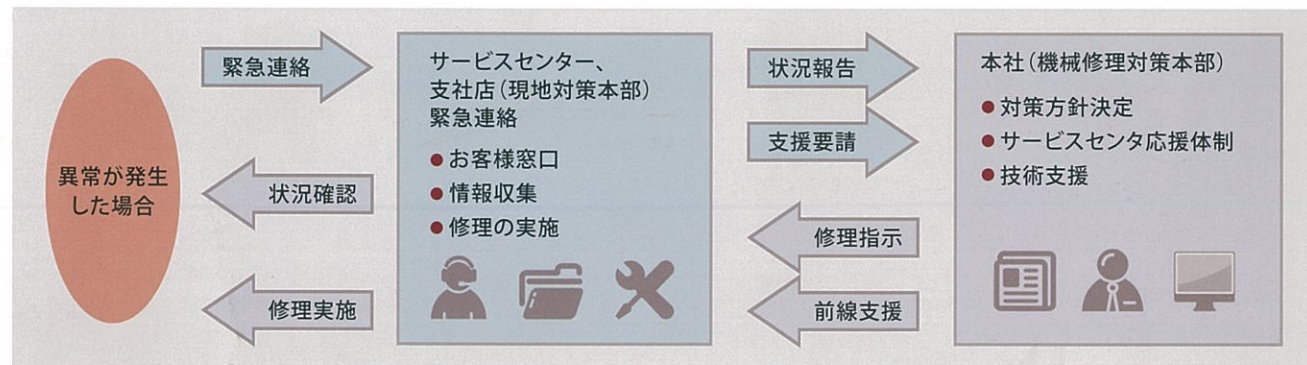
建徳工業が長年蓄積してきた資源を基に、技術提携を行い、急速な進歩を図っています。市場の急激な変化により、建徳工業は、迅速且つ適切なサービスを提供し、市場とお客様の要求に適した仕様を製作します。

'97年から省エネとグリーンエネルギーを取り入れ、マシニングセンタ、高速プレス、円筒研削盤、円形マシニングセンタ、専用機(LED用サファイヤ基板切断機、太陽電池用シリコン切断機等)を製作しています。2005年から立形マシニングセンタ、横形中ぐり盤、ターニングマシンなどを製作しています。



サービス体制

機械に異常かクレームが発生する場合、建徳はお客様が更に安心の仕組みと体制作りに取り組んでいます。



アフター サービス センター：日本(東京/大阪)、台湾、米国。

ISO 認証取得 (ISO-9001とISO-14001)

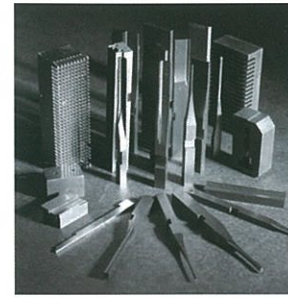
当社は製品の品質及び社会の信頼の向上を目指し、環境に優しい製品を開発推進して地球環境の保全に積極的に取り組みます。又、当社の製品は優れた品質により、多様の製品は台湾製品イメージ賞、台湾精品賞(台湾良品賞)を何回も受賞しました。

<全部の認証>

- ISO-9001 認証
- 全国グッドデザイン賞 (Good Design Product Mark)
- 台湾良品賞
- ISO-14001 認証
- CE 認証



成形研削盤シリーズ (KGS-616S /250)



- 本機は金形や工具などの微細形状、複雑形状などの精密成形研削用として開発されました。
- 小型機種。シンプルでコンパクト設計による高精度、軽快操作が特徴です。手動で駆動されるテーブルの案内面にボールガイド、サドル(前後送り)にボールネジを使用し、ハンドトルクを極力下げる設計を行いました。
- 砥石の昇降には速進モータも採用しました。作業能率を大幅にアップした経済機です。



サドルタイプ平面研削盤シリーズ

(KGS-250AHD、KGS-1020、63、84AHD/WM1/WM2)

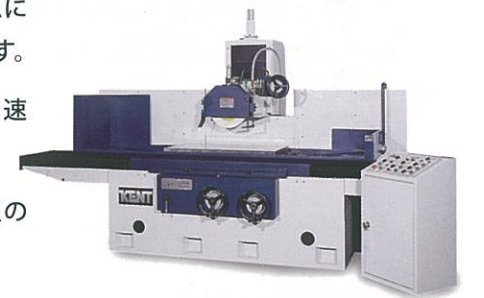
- サドルが前後運動を行うサドルタイプは中小型平面研削盤の最適構造です。生産性に優れ、使い易さ、安全性の向上を実現します。
- 左右、前後、上下のハンドル送りとテーブル油圧駆動、前後モータ送り(ボールネジ)、上下モータ速進の3軸自動型です。
- 平面研削はもちろん、高い加工精度を要求される金型、治工具の研削にも能率よく対応できます。



コラムタイプ平面研削盤シリーズ

(KGS-510、615、620、630、715、820、830、840、920、930、940AHD/WM1/WM2)

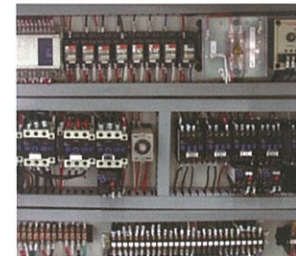
- ベッド上に直交する左右送りと前後送り(最大900mm)の摺動面を持ち、コラムに保持された砥石頭が前後駆動するコラムタイプは大型平面研削盤の定番的構造です。
- 左右、前後、上下のハンドル送りとテーブル油圧駆動、前後モータ送り、上下モータ速進の3軸自動型です。
- 安定した研削精度と優れた操作性に支えられた生産性の高い全自動機です。大型の精密部品から金型までのあらゆる研削が可能です。



WM1、WM2タイプ

三菱電機製のPLC(プログラマブルコントローラ:シーケンサー)を採用し、制御回路は従来の基板回路より簡素化され、点検、テストがし易くなりました。操作性はもちろん、信頼性と耐久性も向上しました。

- WM1: 上下ACサーボモータ制御、前後ACモータ制御(SSCU)
- WM2: 上下ACサーボモータ制御、前後ACサーボモータ制御



油圧式頭上ドレッサー(オプション)

砥石ヘッド上に配置し、高精度ドレッシングが可能。(自動ドレス補正機能付き)



油温調整機(オプション)

油圧回路の油温度管理のため、油温調整機(チラー)を選択できます。機械の熱変形を避け、精度を確保出来ます。

成形研削盤の型式

● KGS-616S

テーブル作業面積
(410 X 160mm)
三軸手動式



● KGS-616S

● KGS-250M

テーブル作業面積
(460 X 200mm)
三軸手動式



● KGS-250M

サドルタイプの型式

● KGS-250AHD

テーブル作業面積
(460 X 200mm)



● KGS-250AHD

● KGS-1020AHD/WM1/WM2

テーブル作業面積
(500 X 250mm)



● KGS-1020AHD

● KGS-63AHD/WM1/WM2

テーブル作業面積
(600 X 300mm)



● KGS-63WM1

● KGS-84AHD/WM1/WM2

テーブル作業面積
(800 X 400mm)



● KGS-84WM1

● **AHD**: 3軸自動タイプ
WM1: 上下ACサーボモータ制御、前後ACモータ制御 (SSCU) **WM2**: 上下ACサーボモータ制御、前後ACサーボモータ制御

コラムタイプの型式

● KGS-510AHD/WM1/WM2

テーブル作業面積
(1000 X 500mm)



● KGS-510AHD

● KGS-615、620、630、715AHD/WM1/WM2

テーブル作業面積
(1500 X 600 / 2000 X 600 / 3000 X 600 / 1500 X 700mm)



● KGS-615AHD

● KGS-820、830、840、920、930、940AHD/WM1/WM2

テーブル作業面積
(2000 X 800 / 3000 X 800 / 4000 X 800 /
2000 X 900 / 3000 X 900 / 4000 X 900mm)



● KGS-820AHD

● **AHD**: 3軸自動タイプ
WM1: 上下ACサーボモータ制御、前後ACモータ制御 (SSCU)
WM2: 上下ACサーボモータ制御、前後ACサーボモータ制御

仕 様			単位	成形研削盤		
				616S	250M	
主な仕様	能力	テーブル作業面積	mm	410*160	460*200	
		左右最大移動	mm	430	540	
		前後最大移動	mm	200	260	
		テーブル上面から砥石軸心までの距離	mm	440	475	
		加工物最大質量 (チャックを含む)	kgs	100	100	
	テーブル & 前後送り	T溝 (呼び寸法 x 列数)		mmxn	14*1	14*1
		左右送り速度	m/min	-	-	
		ハンドル 1目盛りにつき (前後送り)	1目盛り(1 gra.)	mm	0.02	0.02
			1回転(1 rev.)	mm	4	4
		前後送り量 (毎工程)	mm/time	-	-	
		前後送りスピード	50HZ	mm/min	-	-
	60HZ		mm/min	-	-	
	砥石	砥石の大きさ (外径*幅*内径)		mm	180*13*31.75	180*13*31.75
		回転速度	50HZ	rpm	2850	2850
			60HZ	rpm	3480	3480
	砥石軸	ハンドル 1目盛りにつき (上下送り)あるいはMPG *1	1目盛り(1 gra.)	mm	0.005	0.01
			1回転(1 rev.)	mm	2	2
		自動切り込み	mm/time	-	-	
		送り速度	50HZ	mm/min	-	-
	60HZ		mm/min	手動	手動	
	モーター	スピンドル モーター		kw*p	1.5*2	1.5*2
上下送り駆動用		kw*p	-	-		
油圧ポンプ駆動用		kw*p	-	-		
前後送りモーター		w*p	-	-		
サイズ	機械の高さ		mm	1715	1775	
	所要床面積		mm	1610*1120	1800*1400	
	正味質量		kgs	630	1100	
	総質量		kgs	750	1300	

サドル タイプ				コラム タイプ		
250AHD	1020AHD	63AHD	84AHD	510AHD	615AHD	620AHD
460*200	500*250	600*300	800*400	1000*500	1500*600	2000*600
540	560	710	910	1140	1600	2230
260	275	340	450	540	660	660
475	490	600	600	575	600	600
100	250	420	700	1000	1300	1500
14*1	14*1	14*1	14*3	16*3	16*3	16*3
5~25	5~25	5~25	5~25	7~28	7~28	7~28
0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
4	4	4	5	5	5	5
0.1~5.5	0.1~5.5	0.1~12	0.1~12	0.1~12	0.1~12	0.1~12
820	820	1000	1000	1250	1250	1250
980	980	1200	1200	1500	1500	1500
180*13*31.75	180*25*31.75	355*38*127	355*38*127	355*38*127	355*50*127	355*50*127
2850	2850	1450	1450	1450	1450	1450
3480	3480	1740	1740	1740	1740	1740
0.01	0.01	0.001	0.001	0.002	0.002	0.002
2	2	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
0.002~0.02	0.002~0.02	0.005~0.025	0.005~0.025	0.005~0.04	0.005~0.04	0.005~0.04
-	-	133	133	230	230	230
-	-	160	160	280	280	280
1.5*2	2.2*2	3.7*4	5.6*4	5.6*4	7.5*4	7.5*4
-	-	0.08*6	0.08*6	0.19*4	0.375*4	0.375*4
0.75*4	0.75*4	1.5*6	2.2*6	2.2*6	3.7*6	3.7*6
40*6	40*6	40*6	80*6	190*6	190*6	190*6
1775	1775	1895	1880	2400	2445	2470
1800*1400	2100*1800	2600*2500	3600*2600	4445*2100	5810*2645	6200*2700
1300	1430	1750	2800	5000	6250	8500
1500	1680	2200	3000	6000	7250	9700

仕 様			単位	コラム タイプ		
				630AHD	715AHD	
主な仕様	能力	テーブル作業面積	mm	3000*600	1500*700	
		左右最大移動	mm	3230	1760	
		前後最大移動	mm	660	760	
		テーブル上面から砥石軸心までの距離	mm	600	600	
		加工物最大質量 (チャックを含む)	kgs	1800	1400	
	テーブル & 前後送り	T溝 (呼び寸法 x 列数)		mmxn	16*3	16*3
		左右送り速度	m/min	7~28	7~28	
		ハンドル 1目盛りにつき (前後送り)	1目盛り(1 gra.)	mm	0.02	0.02
			1回転(1 rev.)	mm	5	5
		前後送り量 (毎工程)	mm/time	0.1~12	0.1~12	
		前後送りスピード	50HZ	mm/min	1250	1250
	60HZ		mm/min	1500	1500	
	砥石	砥石の大きさ (外径*幅*内径)		mm	355*50*127	355*50*127
		回転速度	50HZ	rpm	1450	1450
			60HZ	rpm	1740	1740
	砥石軸	ハンドル 1目盛りにつき (上下送り)あるいはMPG *1	1目盛り(1 gra.)	mm	0.002	0.002
			1回転(1 rev.)	mm	0.5	0.5
		自動切り込み	mm/time	0.005~0.04	0.005~0.04	
		送り速度	50HZ	mm/min	230	230
	60HZ		mm/min	280	280	
	モーター	スピンドル モーター		kw*p	7.5*4	7.5*4
上下送り駆動用		kw*p	0.375*4	0.375*4		
油圧ポンプ駆動用		kw*p	3.7*6	3.7*6		
前後送りモーター		w*p	190*6	190*6		
サイズ	機械の高さ		mm	2470	2470	
	所要床面積		mm	8000*2700	5500*3000	
	正味質量		kgs	9000	7000	
	総質量		kgs	10200	8000	

コラム タイプ					
820AHD	825AHD	830AHD	920AHD	925AHD	930AHD
2000*800	2500*800	3000*800	2000*900	2500*900	3000*900
2250	2750	3250	2250	2750	3250
885	885	885	960	960	960
880	880	880	880	880	880
2300	2800	3000	2300	2800	3000
18*3	18*3	18*3	18*3	18*3	18*3
10~28	10~28	10~28	10~28	10~28	10~28
0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
2	2	2	2	2	2
2~30	2~30	2~30	2~30	2~30	2~30
1500	1500	1500	1500	1500	1500
508*50*127	508*50*127	508*50*127	508*50*127	508*50*127	508*50*127
950	950	950	950	950	950
1150	1150	1150	1150	1150	1150
0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
0.005~0.04	0.005~0.04	0.005~0.04	0.005~0.04	0.005~0.04	0.005~0.04
230	230	230	230	230	230
280	280	280	280	280	280
11.2*6	11.2*6	11.2*6	11.2*6	11.2*6	11.2*6
0.375*4	0.375*4	0.375*4	0.375*4	0.375*4	0.375*4
7.5*6	11*6	11*6	7.5*6	11*6	11*6
HYDRAULIC	HYDRAULIC	HYDRAULIC	HYDRAULIC	HYDRAULIC	HYDRAULIC
2850	2850	2850	2850	2850	2850
6000*3360	7300*3360	8700*3360	6000*3400	7300*3400	8700*3400
12000	13500	14000	12500	14000	14500
14000	15500	16000	14500	16000	16500

仕様		単位	サドル タイプ				
			1020		63		
			WM1	WM2	WM1	WM2	
主な仕様	能力	テーブル作業面積	mm		500*250	600*300	
		左右最大移動	mm		560	600	
		前後最大移動	mm		275	340	
		テーブル上面から砥石軸心までの距離	mm		490	610	
		加工物最大質量 (チャックを含む)	Kgs		250	420	
	テーブル & 前後送り	T溝 (呼び寸法 x 列数)	mmxN		14*1	14*1	
			左右送り速度	m/min		1~25	1~28
		ハンドル1目盛りにつき (前後送り)	1目盛り(1 gra.)	mm		0.02	0.02
			1回転(1 rev.)	mm		4	4
		MPG切り込み	1目盛り(1 gra.)	mm			0.001
1回転(1 rev.)			mm			0.1	
前後送り量 (毎工程)		mm/time		0.1~12	0~30		
前後送りスピード		50HZ	mm/min		820	1000	
		60HZ	mm/min		980	1500	
砥石		砥石の大きさ (外径*幅*内径)	mm		180*25.4*31.75	355*38*127	
	50HZ		rpm		2850	1450	
	回転速度	rpm		3480	1740		
砥石軸	ハンドル1目盛りにつき (上下送り) あるいはMPG *1	1格(1 gra.)	mm		0.01	0.001	
		1圈(1 rev.)	mm		0.1	0.1	
	自動切り込み	mm/time		0.001~0.099	0.001~0.099		
	送り速度	50HZ	mm/min		300	300	
モーター	スピンドル モーター	KW*P		2.2*2	3.7*4		
	上下送り駆動用	KW*P		400W AC Servo	400W AC Servo		
	油圧ポンプ駆動用	KW*P		0.75*4	1.5*6		
	前後送りモーター	W*P		40*6	400W AC Servo		
サイズ	機械の高さ	mm		1775	1830		
	所要床面積	mm		2100*1800	2600*2500		
	正味質量	Kgs		1430	2200		
	総質量	Kgs		1680	2500		

仕様		単位	コラム タイプ												
			84		510		615		620		630				
			WM1	WM2	WM1	WM2	WM1	WM2	WM1	WM2	WM1	WM2			
主な仕様	能力	テーブル作業面積	mm		800*400	1000*500	1500*600	2000*600	3000*600						
		左右最大移動	mm		920	1140	1600	2230	3230						
		前後最大移動	mm		450	550	660	660	660						
		テーブル上面から砥石軸心までの距離	mm		600	575 (550)	600	600	600						
		加工物最大質量 (チャックを含む)	Kgs		700	1000	1300	1500	1800						
	テーブル & 前後送り	T溝 (呼び寸法 x 列数)	mmxN		14*3	16*3	16*3	16*3	16*3						
			左右送り速度	m/min		1~25	1~28	7~25	1~28	7~25	1~28	7~25	1~28	7~25	1~28
		ハンドル1目盛りにつき (前後送り)	1目盛り(1 gra.)	mm		0.02		0.02		0.02		0.02		0.02	
			1回転(1 rev.)	mm		4		5		5		5		5	
		MPG切り込み	1目盛り(1 gra.)	mm			0.001		0.001		0.001		0.001		0.001
1回転(1 rev.)			mm			0.1		0.1		0.1		0.1		0.1	
前後送り量 (毎工程)		mm/time		0.1~12	0~30	0.5~12	0~30	0.5~12	0~30	0.5~12	0~30	0.5~12	0~30		
前後送りスピード		50HZ	mm/min		1000		1250		1250		1250		1250		
		60HZ	mm/min		1200		1500		1500		1500		1500		
砥石		砥石の大きさ (外径*幅*内径)	mm		355*38*127	355*38*127	355*50*127	355*50*127	355*50*127						
	50HZ		rpm		1450	1450	1450	1450	1450						
	回転速度	rpm		1740	1740	1740	1740	1740							
砥石軸	ハンドル1目盛りにつき (上下送り) あるいはMPG *1	1格(1 gra.)	mm		0.001	0.001	0.001	0.001	0.001						
		1圈(1 rev.)	mm		0.1	0.1	0.1	0.1	0.1						
	自動切り込み	mm/time		0.001~0.099	0.001~0.099	0.001~0.099	0.001~0.099	0.001~0.099							
	送り速度	50HZ	mm/min		300	300	300	300	300						
モーター	スピンドル モーター	KW*P		5.6*4	5.6*4	7.5*4	7.5*4	7.5*4							
	上下送り駆動用	KW*P		400W AC Servo	750W AC Servo	750W AC Servo	750W AC Servo	750W AC Servo							
	油圧ポンプ駆動用	KW*P		2.2*6	2.2*6	3.7*6	3.7*6	3.7*6							
	前後送りモーター	W*P		80*6	400W AC Servo	190*6	1KW AC Servo	190*6	1KW AC Servo	190*6	1KW AC Servo	190*6	1KW AC Servo		
サイズ	機械の高さ	mm		1875	2400	2445	2470	2470							
	所要床面積	mm		3600*2600	4445*2100	5810*2645	6200*2700	8000*2700							
	正味質量	Kgs		2800	5000	6250	8500	9000							
	総質量	Kgs		3000	6000	7250	9700	10200							

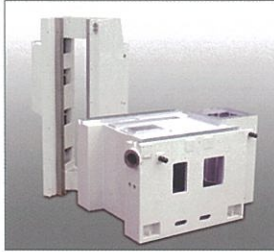
仕様		単位	コラム タイプ				
			715		820		
			WM1	WM2	WM1	WM2	
主な仕様	能力	テーブル作業面積	mm		1500*700	2000*800	
		左右最大移動	mm		1600	2250	
		前後最大移動	mm		760	885	
		テーブル上面から砥石軸心までの距離	mm		600	880	
		加工物最大質量 (チャックを含む)	Kgs		1400	2300	
	テーブル & 前後送り	T溝 (呼び寸法 x 列数)	mmxN		16*3	18*3	
			左右送り速度	m/min		7~25	1~28
		ハンドル1目盛りにつき (前後送り)	1目盛り(1 gra.)	mm		0.02	0.01
			1回転(1 rev.)	mm		5	2
		MPG切り込み	1目盛り(1 gra.)	mm			0.001
1回転(1 rev.)			mm			0.1	
前後送り量 (毎工程)		mm/time		0.5~12	0~30		
前後送りスピード		50HZ	mm/min		1250	1500	
		60HZ	mm/min		1500	1500	
砥石		砥石の大きさ (外径*幅*内径)	mm		355*50*127	508*50*127	
	50HZ		rpm		1450	950	
	回転速度	rpm		1740	1150		
砥石軸	ハンドル1目盛りにつき (上下送り) あるいはMPG *1	1格(1 gra.)	mm		0.001	0.001	
		1圈(1 rev.)	mm		0.1	0.1	
	自動切り込み	mm/time		0.001~0.099	0.001~0.099		
	送り速度	50HZ	mm/min		300	300	
モーター	スピンドル モーター	KW*P		7.5*4	11.2*6		
	上下送り駆動用	KW*P		750W AC Servo	1KW AC servo		
	油圧ポンプ駆動用	KW*P		3.7*6	7.5*6		
	前後送りモーター	W*P		190*6	1KW AC Servo		
サイズ	機械の高さ	mm		2470	2850		
	所要床面積	mm		5810*3000	6000*3360		
	正味質量	Kgs		7000	12000		
	総質量	Kgs		8000	14000		

仕様		単位	コラム タイプ												
			830		840		920		930		940				
			WM1	WM2	WM1	WM2	WM1	WM2	WM1	WM2	WM1	WM2			
主な仕様	能力	テーブル作業面積	mm		3000*800	4000*800	2000*900	3000*900	4000*900						
		左右最大移動	mm		3250	4250	2250	3250	4250						
		前後最大移動	mm		885	885	960	960	960						
		テーブル上面から砥石軸心までの距離	mm		880	880	880	880	880						
		加工物最大質量 (チャックを含む)	Kgs		3000	3400	2300	3000	3600						
	テーブル & 前後送り	T溝 (呼び寸法 x 列数)	mmxN		18*3	18*3	18*3	18*3	18*3						
			左右送り速度	m/min		7~28	1~28	7~28	1~28	7~28	1~28	7~28	1~28	7~28	1~28
		ハンドル1目盛りにつき (前後送り)	1目盛り(1 gra.)	mm		0.01		0.01		0.01		0.01		0.01	
			1回転(1 rev.)	mm		2		2		2		2		2	
		MPG切り込み	1目盛り(1 gra.)	mm			0.001		0.001		0.001		0.001		0.001
1回転(1 rev.)			mm			0.1		0.1		0.1		0.1		0.1	
前後送り量 (毎工程)		mm/time		2~30	0~30	2~30	0~30	2~30	0~30	2~30	0~30	2~30	0~30		
前後送りスピード		50HZ	mm/min		1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500		
		60HZ	mm/min		1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500		
砥石		砥石の大きさ (外径*幅*内径)	mm		508*50*127	508*50*127	508*50*127	508*50*127	508*50*127						
	50HZ		rpm		950	950	950	950	950						
	回転速度	rpm		1150	1150	1150	1150	1150							
砥石軸	ハンドル1目盛りにつき (上下送り) あるいはMPG *1	1格(1 gra.)	mm		0.001	0.001	0.001	0.001	0.001						
		1圈(1 rev.)	mm		0.1	0.1	0.1	0.1	0.1						
	自動切り込み	mm/time		0.001~0.099	0.001~0.099	0.001~0.099	0.001~0.099	0.001~0.099							
	送り速度	50HZ	mm/min		300	300	300	300	300						
モーター	スピンドル モーター	KW*P		11.2*6	11.2*6	11.2*6	11.2*6	11.2*6							
	上下送り駆動用	KW*P		1KW AC servo	1KW AC servo	1KW AC servo	1KW AC servo	1KW AC servo							
	油圧ポンプ駆動用	KW*P		11*6	11*6	7.5*6	7.5*6	11*6							
	前後送りモーター	W*P		HYDRAULIC	1KW AC Servo	HYDRAULIC	1KW AC Servo	HYDRAULIC	1KW AC Servo	HYDRAULIC	1KW AC Servo	HYDRAULIC	1KW AC Servo		
サイズ	機械の高さ	mm		2850	2850	2850	2850	2850							
	所要床面積	mm		8700*3360	10700*3360	6000*3400	8700*3400	10700*3400							
	正味質量	Kgs		14000	16000	12000	16000	21800							
	総質量	Kgs		16000	18000	14000	18000	23800							

製品紹介: 弊社の製品は以下 共通の特性を持ちます。

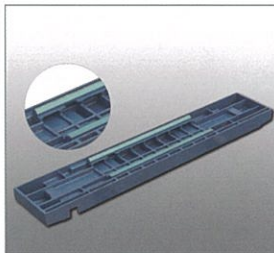
高級鋳鉄

ベッド、コラム、テーブル、サドル、砥石ヘッド等の主要な部分には高級鋳鉄を採用。CAE分析による剛性、質量計算を行い、最適設計を行いました。焼鈍処理により残留応力除去し、経時変形を防ぎ、安定性を確保しています。



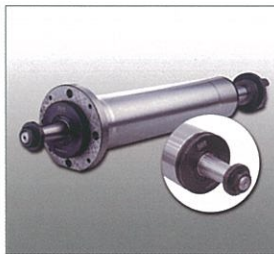
テフロン摺動面-(サドルタイプとコラムタイプの共通点)

サドル、テーブル間の摺動面にテフロンを採用、摩擦係数を下げて、スムーズなテーブル駆動と長寿命を保証します。テーブル左右送りスライドはV-平の構造で自動潤滑システムからガイドとリードスクリューヘグリースを供給し、安定性が得られます。



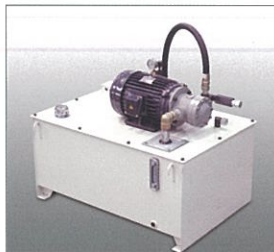
砥石スピンドルと主軸モーター

スピンドルは精密なアンギュラ玉軸受を採用、研削剛性と高精度を持ち、又、グリース密封式のユニット形を採用しているため、手間がかからず保守が容易です。高馬力モーターと二重壁でリブの配置を加えたコラムにより、高剛性を実現しています。



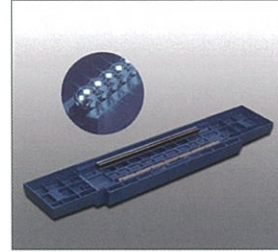
別置油圧システム

自社設計の油圧シリンダー、油圧回路により、テーブル速度は5-28m/min無段調整でき、多用途加工に向いています。シリンダー末端の緩衝部を設け、衝撃を避け、安全性を確保しました。高級オイルシールを使用して、スムーズな駆動を長期間保証します。振動、油温上昇など本体への影響を防止するため、メンテナンスの容易な別置油圧タンクを用意します。



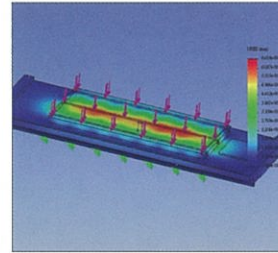
ボールガイド-(成形研削盤)

テーブル駆動にはワイヤー送り、精密ボールガイドを採用し、軽快な手動操作が可能です。



3D-CAD設計

高い精度と品質が要求される部品において3次元CAD(SOLIDWORK)・CAEを駆使し設計を行います。



操作パネル

人間工学に基づく設計、操作しやすい操作タッチパネル。防塵性に優れ、長期間使用可能です。



●AHDタイプパネル



●WM1タイプパネル

AHDタイプ

- 三軸自動です。自動切込み→切込み停止→スパークアウト(0~2回)→テーブル右端停止の全自動サイクル研削です。
- 510AHD以上のタイプは前後に近接スイッチを使用し、操作盤で方向転換ができ、操作性と制御性に優れています。

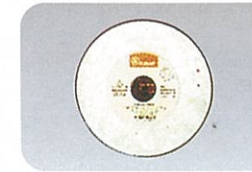
WM1タイプ

- 上下はサーボモーターを使用、最小切り込み量は1μmとなっています。
- 上下切り込み操作は液晶タッチパネルで総取り代、粗研代(切り込み量/回)と精研代(切り込み量/回)を入力すれば、粗研と精研の回数が自動的に計算できます。寸動ボタン(0.002/0.005/0.010)も設けられ、操作が便利です。
- テーブル前後反転ドックは本体に内蔵され、無接点スイッチを採用。加工幅の設定はパネルで簡単にできます。

特別附属品



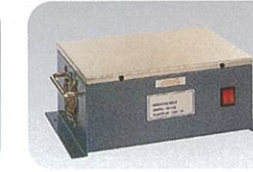
フランジ



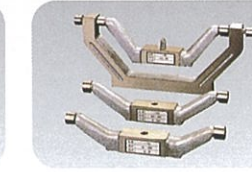
砥石



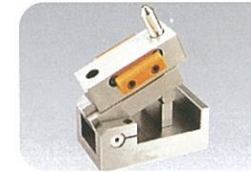
工作照明ランプ



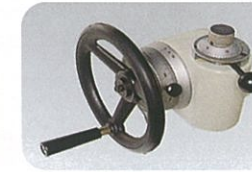
脱磁器



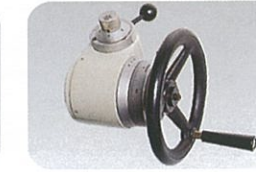
Rドレッシング装置



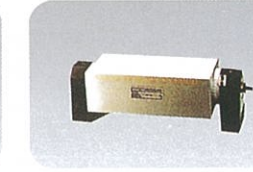
角度ドレッシング装置



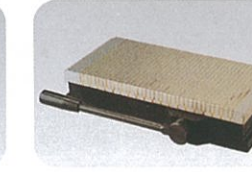
前後切込み微調整装置



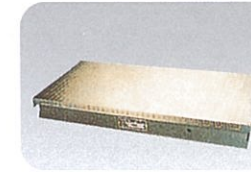
上下切込み微調整装置



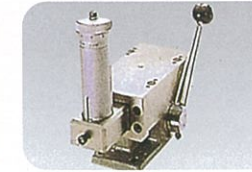
可傾式電磁チャック



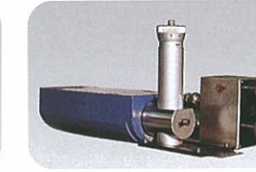
永電磁チャック



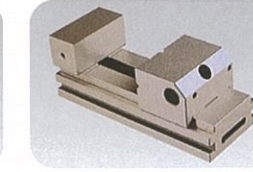
電磁チャック



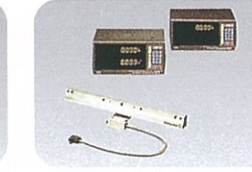
手動式頭上ドレッサー



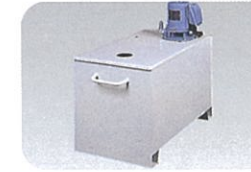
油圧式頭上ドレッサー



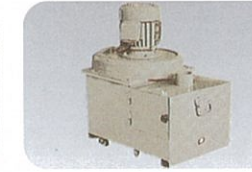
精密バイス



デジタルスケール表示



給水装置



吸塵装置



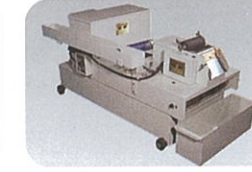
給水+吸塵装置



給水+マグネットセパレーター装置



給水+ペーパーフィルター装置



給水+マグネットセパレーター装置+ペーパーフィルター装置

標準付属品

1. バランス台
2. 砥石とフランジ
3. ダイヤモンドドレッサー
4. 砥石マンドレル(バランス用アーバー)
5. レベルボルト及び受け皿
6. 工具-ドライバー、レンチなど
7. 工具ボックス

